

Шпатлевка ЭП-0010* (ш.атлевка ЭП-0010) ГОСТ/эмаль ЭП-51 Грунтовка УниЭпокс Назн



Харків, Україна

Шпатлевка ЭП-0010* (ш.атлевка ЭП-0010) ГОСТ/эмаль ЭП-51
Грунтовка УниЭпокс

Назначение грунтовки УниЭпокс:

Грунтовка УниЭпокс представляет собой суспензию антикоррозионных пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с добавлением отвердителя. ЛКМ поставляется комплектно: основа грунтовки, отвердитель, разбавитель. Для профессиональной антикоррозионной защиты поверхностей черных металлов в комплексных системах химически стойких лакокрасочных покрытий, подвергающихся воздействию агрессивных газов и паров, обливу кислотами, щелочами, бензином, а также в качестве 2-х слойного самостоятельного покрытия для применения в помещении.

Свойства:

Быстро высыхает. Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

Состав:

Грунт УниЭпокс представляет собой двухкомпонентное покрытие

Физико-механические свойства:

Цвет

Светло-серый, серый, красно-коричневый, RAL 9002

Внешний вид покрытия грунтовки

После высыхания однородным, без расслаивания, кратеров, потеков, морщин, посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.

Условная вязкость полуфабриката при (20, 0±0, 5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее

Тиксотропная

AvizInfo.com.ua

1/4

Українська Дошка БЕЗКОШТОВНИХ оголошень AvizInfo.com.ua
Степень разбавления до вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более

20	Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, %, не менее
70	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более
2	Прочность покрытия при ударе, см, не менее
50	Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн.ед, не менее
0,30	Степень перетира, мкм, не более
35	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более
1	Адгезия пленки, баллы, не более
1	Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее
- воды	
- 3%-ного раствора NaCl	
96	
96	
- 7%-ного раствора HCl	
- 5%-ного раствора H2SO4	
72	
72	
- бензина	
96	
- индустриального масла	
240	
Жизнестойкость грунтовки после смешивания компонентов при температуре (20±2)°С, ч, не менее	
8	
подготовка поверхности	
Металлические поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402.	

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают. Отвердитель вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунтовки : отвердитель по массе составляет: 1 : 0, 20

Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.

До рабочей вязкости грунтовку разбавляют разбавителем, поставляемым в комплекте. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.

условия нанесения

Температура воздуха от 10 до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

способ нанесения

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть, валик. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешения их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

Технологические параметры нанесения (при нанесении пневматическим распылением)

Пневматическое распыление: давление воздуха - 3, 5 - 4 атм.; диаметр сопла – 1, 6-1, 8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 - 18-22 с.

время высыхания (при нанесении пневматическим распылением)

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20±2)°C:

на отлип - 30 мин; полное высыхание - 2ч.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ количество слоев

1-2 слоя в зависимости от назначения покрытия. При нанесении в два слоя можно использовать метод «мокрый по мокрому».

РЕКОМЕНДУЕМАЯ толщина покрытия

Рекомендуемая толщина каждого слоя покрытия грунтовки - 25-30 мкм.

Допускается нанесение грунтовки одним слоем с толщиной пленки 40-60 мкм.

теоретический расход

100-120 г/м² (при толщине пленки 20-30 мкм).

практический расход

шероховатости окрашиваемого изделия, уровня организации производства и устанавливается расчетным или опытным путем.

очистка инструмента

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте сразу после использования порции грунтовки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.

Транспортировка и хранение

Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10 до +30°C.

Срок хранения

Полуфабрикат (основа) грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления.

Отвердитель - 6 месяцев с даты изготовления.

нормативный документ

ТУ 2312-083-54651722-2007

Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-710 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (044) 3832-482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73–Елена Владимировна

Price: Договірна

Тип оголошення:
Продам, продаж, продаю

Торг: --

Владимировна Елена

0443832482