

Линия гранулирования на базе пресса ОГМ



Харків, Україна

Принцип работы

Продукт, предназначенный для гранулирования, подается бункер накопитель. В бункере для исключения зависания продукта и образования сводов установлен ворушитель с постоянно включенным приводом. Дозатор бункера равномерно подает продукт в смеситель гранулятора, где он может увлажняться водой или паром, интенсивно перемешивается мешалкой смесителя (влага в необходимом количестве способствует образованию прочных и качественных гранул).

Увлажненный продукт из смесителя поступает в пресс гранулятор. В камере прессования он попадает между вращающимися матрицей и прессующими роликами и продавливается в радиальные отверстия матрицы, где под действием большого давления происходит формирование гранул. Выдавленные из отверстий гранулы встречаются с неподвижным ножом и обламываются. Обломанные гранулы выпадают вниз и через рукав кожуха выводятся из пресса.

Гранулы, выходящие из пресса, имеют высокую температуру и непрочны. Для охлаждения они транспортируются норией в охладительную колонку (мы используем литовскую УВЕЛИЧЕННУЮ). Оттуда по мере наполнения, поступают на сортировку 3, где кондиционные гранулы отделяются от крошки. Мелкая крошка и несгранулированная мука отсасываются в циклон вентилятором.

Производительность линии на древесном сырье до 1000 кгчас.

Комплектация блока гранулирования:

Пресс ОГМ-1, 5 — 1 шт.

Смеситель гранулятора — 1 шт.

Дозатор бункера — 1 шт.

Бункер накопитель с ворушителем — 1 шт.

Шлюзовой дозатор — 1 шт.

Шнек наклонный – 1 шт.

Циклон активный — 2 шт.

Циклон пассивный — 1 шт.

Нория НЦГ-6 — 1 шт.

Охладительная колона (Увеличенная) ОГМ-1, 5 (с просеивателем) — 1 шт.

Шкаф управления ШУ - 1 шт.

Комплект роликов в сборе к прессу ОГМ-1, 5 - 2 шт.





Торг: доречний

Нерез Александр +380994735950 ул, Елизарова, За